

No. EXPEDIENTE

ONAPI-CCC-PEPB-2022-0012

Fecha de emisión: 8/9/2022

**Oficina Nacional de la Propiedad Industrial**  
**ORDEN DE SERVICIOS**

UNIDAD OPERATIVA DE COMPRAS Y CONTRATACIONES

No. Orden: ONAPI-2022-00242

Descripción: Colocación de publicidad institucional en el programa televisivo "Laura en Sociedad", por seis meses, del 15 de septiembre 2022 al 15 de marzo 2023.

Modalidad de compras: Procesos de Excepción

**Datos del Proveedor**

Razón social: Laura Patricia Valdez Meran

RNC: 01201082821

Nombre comercial: Laura Patricia Valdez Meran

Domicilio comercial: Prolongación Maguana, 72000 - , REPÚBLICA DOMINICANA

Teléfono: 849-885-6656

**Datos Generales del Contrato**

Anticipo: 0%

Forma de pago: Transferencia

Plazo de pago con recepción conforme: 30 días

Monto total: 283,200.00

Moneda: DOP

**Detalle**

**FIRMA RESPONSABLE AUTORIZADO**

Firma

Firma

Nombre y Apellido

Nombre y Apellido

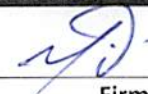

Item	Código	Descripción	Cantidad	Unidad	Precio Unit s/ITBIS	Imp Moneda Orig s/ITBIS	% Descuento	ITBIS Moneda Orig	Otros Impuestos Moneda Orig	Sub Total Moneda Orig
1	82101602	Colocación de publicidad institucional en el programa televisivo "Laura en Sociedad", por seis meses, del 15 de septiembre 2022 al 15 de marzo 2023.	1.00	UD	240,000.00	240,000.00		43,200.00	0.00	283,200.00

Subtotal RDS	240,000.00
Total Descuentos RDS	0.00
Total ITBIS RDS	43,200.00
Total Otros Impuestos RDS	0.00
<b>Total RDS</b>	<b>283,200.00</b>

Observaciones:

Plan de entrega				
Ítem	Descripción	Dirección de entrega	Cantidad requerida	Fecha necesidad
1	Colocación de publicidad institucional en el programa televisivo "Laura en Sociedad", por seis meses, del 15 de septiembre 2022 al 15 de marzo	Av. Los Próceres No. 11 Los Jardines D. N. OZAMA O METROPOLITANA DO	17.00	15/10/2022 4:00:00 p.m.

FIRMA RESPONSABLE AUTORIZADO

  
 Firma  
  
 Nombre y Apellido



  
 Firma  
  
 Nombre y Apellido

C.A.B.G.



Plan de entrega				
Ítem	Descripción	Dirección de entrega	Cantidad requerida	Fecha necesidad
	2023.			
1	Colocación de publicidad institucional en el programa televisivo "Laura en Sociedad", por seis meses, del 15 de septiembre 2022 al 15 de marzo 2023.	Av. Los Próceres No. 11 Los Jardines D. N. OZAMA O METROPOLITANA DO	17.00	15/11/2022 4:00:00 p.m.
1	Colocación de publicidad institucional en el programa televisivo "Laura en Sociedad", por seis meses, del 15 de septiembre 2022 al 15 de marzo 2023.	Av. Los Próceres No. 11 Los Jardines D. N. OZAMA O METROPOLITANA DO	17.00	15/12/2022 4:00:00 p.m.
1	Colocación de publicidad institucional en el programa televisivo "Laura en Sociedad", por seis meses, del 15 de septiembre 2022 al 15 de marzo 2023.	Av. Los Próceres No. 11 Los Jardines D. N. OZAMA O METROPOLITANA DO	17.00	16/1/2023 2:00:00 p.m.
1	Colocación de publicidad institucional en el programa televisivo "Laura en Sociedad", por seis meses, del 15 de septiembre 2022 al 15 de marzo 2023.	Av. Los Próceres No. 11 Los Jardines D. N. OZAMA O METROPOLITANA DO	17.00	15/2/2023 4:00:00 p.m.
1	Colocación de publicidad institucional en el programa televisivo "Laura en Sociedad", por seis meses, del 15 de septiembre 2022 al 15 de marzo 2023.	Av. Los Próceres No. 11 Los Jardines D. N. OZAMA O METROPOLITANA DO	15.00	15/3/2023 4:00:00 p.m.

**FIRMA RESPONSABLE AUTORIZADO**

Firma

Firma

Nombre y Apellido

Nombre y Apellido